



Cursos de profesionales para profesionales

Defectología

OBJETIVOS

Diseñar el molde con los sistemas mas actuales para la mejora de la calidad, como sensorización, atemperación, vacío y perno compresor.

DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de fundición en HPDC
- Nociones de materiales y tratamientos mecánicos.
- Diseño de moldes para HPDC

TEMARIO DEL NIVEL

- Técnicas de calidad
- Defectos y soluciones
- Inclusiones y puntos duros
- Aleaciones que no deberían mezclarse
- Sensorización del molde
- Squeeze Pin (perno compresor)
- Aplicación del Squeeze Pin (ejemplo)
- Salidas de aire en el molde
- Aplicación de vacío

COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este módulo adquirirás las siguientes competencias:

- Aplicación de Técnicas de calidad
- Capacidad de identificar Defectología en HPDC
- Aplicación de las Aleaciones y sus características
- Aplicación Sistemas de sensorización, atemperación, vacío y squeeze pin

EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

CERTIFICACIÓN DEL CURSO

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



BONIFICACIONES

FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)

PROFESORES

Profesores que han participado en el diseño de la formación:

(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)

Pedro Chacón

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA

Casimiro Lorente

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

David Lorente

Director técnico. Lidera proyectos para los principales grupos de fundición de HPDC. Ha participado en equipos de trabajo en MARTINREA HONSEL SPAIN, NEMAK, VALEO, RUFFINI.