



---

Cursos de profesionales para profesionales

---

**Dimensionado y cálculo del molde**

## OBJETIVOS

Analizar el diseño de la pieza y las exigencias a que estará sometida, desde el punto mecánico y aspectos como superficie, mecanizados y estanqueidad si es necesaria, y determinar la presión específica necesaria, y así poder dimensionar el molde, con el objetivo de dimensiones y coste optimizados, asegurando la vida de este.

## DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

# REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de tolerancias.
- Nociones de fluidos.
- Nociones materiales y tratamientos mecánicos.
- Nociones básicas de fundición de aluminio.
- Dominio de alguna herramienta de diseño CAD 2D/3D de las habituales en el mercado.

## TEMARIO DEL NIVEL

- Guía tamaño de postizos y porta molde
- Repetitividad dimensional
- Flexión de la caja porta molde móvil
- Aceros y t.t. Para las diferentes partes del molde

# COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este módulo adquirirás las siguientes competencias:

- Guía para la relación entre la presión específica aplicada y las dimensiones del molde.
- Capacidad de asegurar la estabilidad dimensional del molde y pieza.
- Conocimiento de materiales y sus tratamientos para alargar la vida del molde.

# EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

## CERTIFICACIÓN DEL CURSO

### Certificado del curso

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



# BONIFICACIONES

## FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)



# PROFESORES

**Profesores que han participado en el diseño de la formación:**

**(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)**

## **Pedro Chacón**

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA

## **Casimiro Lorente**

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

## **Daniel L. Santos**

Jefe de oficina técnica especialista en fabricación de moldes de inyección de plástico de alta tecnología para automoción. Co-lidera proyectos con los principales constructores de automoción para grandes grupos en HPDC, CIE, MARTINREA HONSEL, GROUPE ARCHE