



Cursos de profesionales para profesionales

Diseño y cálculo de atemperación del molde

OBJETIVOS

Diseñar y optimizar el sistema de atemperación del molde, para minimizar la fatiga térmica y reducir los tiempos de ciclo.

DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de tolerancias.
- Nociones de fluidos.
- Nociones materiales y tratamientos mecánicos.
- Nociones básicas de fundición de aluminio.
- Dominio de alguna herramienta de diseño CAD 2D/3D de las habituales en el mercado.

TEMARIO DEL NIVEL

- Diseño y cálculo del sistema de atemperación del molde
- Aplicación del jet cooling
- Aplicación del difusor de Cu Be
- Aplicación del Conformal Cooling

COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este módulo adquirirás las siguientes competencias:

- Capacidad para diseñar el Deflector (Difusor Cu Be)
- Diseño de colocaciones para refrigeraciones en postizos cavidad-aguas
- Diseño de los circuitos d atemperación de las cajas

EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

CERTIFICACIÓN DEL CURSO

Certificado del curso

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



BONIFICACIONES

FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)

PROFESORES

Profesores que han participado en el diseño de la formación:

(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)

Casimiro Lorente

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

Pedro Chacón

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA.