



Cursos de profesionales para profesionales

Diseño y tolerancia de piezas

OBJETIVOS

Analizar el diseño de la pieza en formas y tolerancias, desde el punto de partida más práctico posible, para así asegurar la capacidad del proceso de inyección a presión, y proponer si es necesario las modificaciones que aseguren la calidad, productividad y vida del molde.

DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de tolerancias.
- Nociones de fluidos.
- Nociones materiales y tratamientos mecánicos.
- Nociones básicas de fundición de aluminio.
- Dominio de alguna herramienta de diseño CAD 2D/3D de las habituales en el mercado.

TEMARIO DEL NIVEL

- Documentación del cliente para el diseño del molde
- Especificaciones sobre tolerancias de piezas
- Diseño de piezas para HPDC
- Ejemplos diseño de piezas y detalles
- Práctica a realizar

Recursos

- Ampliación diseño piezas en HPDC
- Ejemplo diseño piezas en HPDC
- Análisis 3D radios
- Análisis 3D radios

COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este módulo adquirirás las siguientes competencias:

- Conocimientos para la definición de la línea de partición.
- Capacidad para definir parte fija y móvil de la pieza.
- Colocación de extractores de pieza.

EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

CERTIFICACIÓN DEL CURSO

Certificado del curso

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



BONIFICACIONES

FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)

PROFESORES

Profesores que han participado en el diseño de la formación:

(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)

Pedro Chacón

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA

Casimiro Lorente

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

Daniel L. Santos

Jefe de oficina técnica especialista en fabricación de moldes de inyección de plástico de alta tecnología para automoción. Co-lidera proyectos con los principales constructores de automoción para grandes grupos en HPDC, CIE, MARTINREA HONSEL, GROUPE ARCHE