



Cursos de profesionales para profesionales

Productividad

OBJETIVOS

Analizar el ciclo de máquina, con el máximo detalle para la reducción y optimización del mismo.

DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de tolerancias.
- Nociones de fluidos.
- Nociones materiales y tratamientos mecánicos.
- Nociones básicas de fundición de aluminio.
- Dominio de alguna herramienta de diseño CAD 2D/3D de las habituales en el mercado.

TEMARIO DEL NIVEL

- Productividad en HPDC

COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este módulo adquirirás las siguientes competencias:

- Capacidad de diseño del molde y modificación del proceso de máquina para una Reducción del tiempo total de ciclo

EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

CERTIFICACIÓN DEL CURSO

Certificado del curso

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



BONIFICACIONES

FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)

PROFESORES

Profesores que han participado en el diseño de la formación:

(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)

Pedro Chacón

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA

Casimiro Lorente

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

Daniel L. Santos

Jefe de oficina técnica especialista en fabricación de moldes de inyección de plástico de alta tecnología para automoción. Co-lidera proyectos con los principales constructores de automoción para grandes grupos en HPDC, CIE, MARTINREA HONSEL, GROUPE ARCHE