



Cursos de profesionales para profesionales

**Sistemas de expulsión y su dimensionado**

## OBJETIVOS

Diseñar el sistema de expulsión de acuerdo con la instalación robotizada o no, y la pieza o familia de piezas a inyectar. Ver los posibles sistemas de expulsión aplicados en parte fija.

## DIRIGIDO A

- Delineantes mecánicos.
- Grados en fabricación mecánica.
- Diseñadores de producto.
- Responsables de taller de moldes.
- Ingenieros industriales, mecánicos, etc.
- Responsables de plantas de fundición a presión.
- Responsables de oficina técnica.
- Personal involucrado en procesos de fundición a presión

# REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN

- Nociones de tolerancias.
- Nociones de fluidos.
- Nociones materiales y tratamientos mecánicos.
- Nociones básicas de fundición de aluminio.
- Dominio de alguna herramienta de diseño CAD 2D/3D de las habituales en el mercado.

## TEMARIO DEL NIVEL

- Dimensionado del sistema de expulsión
- Sistemas de expulsión en parte fija

# COMPETENCIAS QUE SE TRABAJARÁN

En este curso adquirirás las siguientes competencias que te permitirán:

- Carrera expulsión
- Topes de las placas de expulsión
- Elementos que intervienen en las placas expulsoras
- Espesor de la placa trasera
- Dimensionado de las placas expulsoras
- Situación de los botadores/expulsores de retroceso y ajuste
- Tamaño de los botadores/expulsores
- Situación roscas barras expulsión/empuje máquina
- Guías expulsión

# EVALUACIONES y CERTIFICACIONES

## CERTIFICACIÓN DEL CURSO

### Certificado del curso

Para obtener este certificado, es necesario realizar el 75% del curso dentro de las fechas establecidas de la formación y obtener una nota de 80 sobre 100 en la evaluación final. Una vez conseguido estos requisitos, podrás descargar tu certificado.



# BONIFICACIONES

## FORMACIÓN BONIFICABLE MEDIANTE LA FUNDACIÓN ESTATAL (FUNDAE)

20% - Inscripciones de empresas (A partir del 2º Inscrito)

30% - Inscripciones de profesionales autónomos y particulares

50% - Inscripciones de desempleados y estudiantes (Con tarjeta de desempleo)



# PROFESORES

**Profesores que han participado en el diseño de la formación:**

(Cualquiera de ellos puede ser el tutor en la formación)

## **Pedro Chacón**

Jefe de oficina técnica, experto en gestión de proyectos de Ingeniería Industrial, con 20 años de en el sector. Co-liderando proyectos de industrialización con los principales constructores de automatización RENAULT, PSA, AUDI, FORD, SEAT, BMW, GM, MAGNA

## **Casimiro Lorente**

Amplia experiencia, en Fundición de aleaciones de Aluminio Arena, Coquilla, Baja Presión e Inyección, y sus procesos de fabricación. (IMSA, RUFFINI, CIE Automotive)

## **David Lorente**

Director técnico. Lidera proyectos para los principales grupos de fundición de HPDC. Ha participado en equipos de trabajo en MARTINREA HONSEL SPAIN, NEMAK, VALEO, RUFFINI.